

～工場・倉庫様～

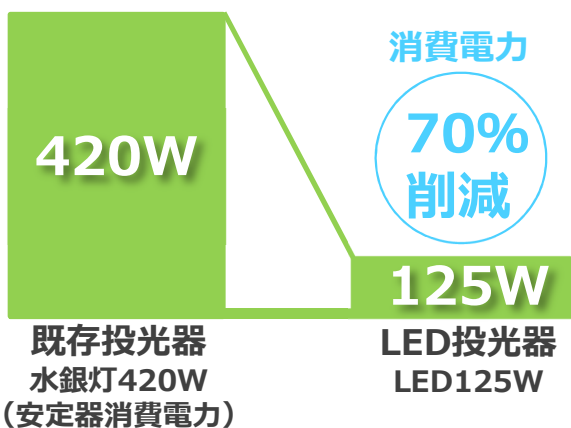
電気代+メンテナンス費削減のご提案

電気代削減はもちろんメンテナンスの工事費、労務費を大幅に削減します。
 お金と時間の無駄を削減し、作業効率をあげる快適な空間作りを目指します。

LEDは水銀灯に比べ約70%の省エネ！

-LEDを勧める理由-

既存照明に比べて多方面でLEDが優れています



LEDは省エネ、長寿命なのが特徴で照明の電気代を大幅に削減できます。
 ランプ交換の費用と手間も激減し、特に高所設置の照明は足場代がかかるので、削減効果が期待できます。

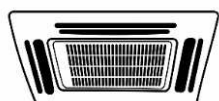
約3倍の長寿命

長寿命で交換コストを削減！



ランプ熱が大幅DOWN

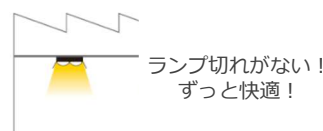
既存ランプと比べ熱がでにくい。
 夏場のピーク電力引き下げに効果大！



空調効率UPで
 ピーク電力DOWN!

メンテナンスが激減

長寿命によりメンテナンスが楽に！
 球交換の手間がなくなります。



高天井のランプ交換費、
 足場代が大幅削減！

紫外線レス

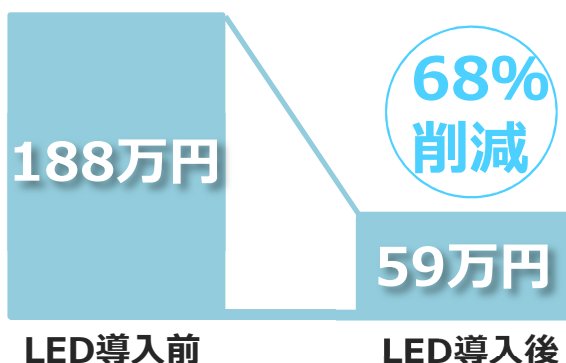
照射物の紫外線劣化がない！
 害虫を集めにくい！



自然が多い環境では
 さらに効果的！

年間使用照明電気料金

【工場】	
水銀灯420W → LED投光器125W	80台
蛍光灯42W → LED蛍光灯18W	100本
【試算条件】	
使用時間/日	13時間
使用日数/年	240日
電力単価 (円)	16円



年間
1,290,000円削減！

高品質でしっかり保証！ -ライトバランスの製品とは-

様々なクライアント様の厳しい要求をクリア
オリジナルランプは2万個以上の導入実績！



3年保証

ライトバランスのLEDランプは3年保証付です。

高品質

国内大手メーカーの海外工場と連携し自社で製造、販売しております。現地日本人スタッフが常に厳しく品質管理をしています。

ノイズ対策

ノイズが少ないので長時間の作業でも目に優しいです。

特注品対応

ハイパワー投光器や耐震型など、現場に合ったベストな製品を作成いたします。

大手メーカー品、特注品を組み合わせたご提案も可能です！

満足度が高いプランニング力！ -LED化のプロ集団がサポート-

省エネ、コスト、照明空間の最適なバランスを目指します

お客様からご要望を伺い専門知識があるスタッフが様々な視点からプランニング。
省エネだけではなく、上手にコストを抑えながら満足度の高い空間をご提案します。

現場調査から完工までの導入フロー

事前チェックシート（添付）

現場調査前に図面の有無や現場調査希望日など簡単な質問にチェックをして頂き、ご提出いただけます。

現場調査

既存照明の調査、劣化や破損の状態空間イメージの確認など、しっかりと現場を見させていただきます。

照明プランニング

現場調査、ご要望をもとに専門スタッフによる多角的なプランをご用意します。

総合的なご提案

LED化のメリット、費用対効果はもちろん、お客様にとってのベストを考えたご提案をいたします。

電気工事（全国）

地元の工事業者と連携しながら業種や規模を問わず全国どこでも対応いたします。

メンテナンス

納品した同製品をストックしているため、不具合時には早急な対応を行うことができます。

商品の製造/補助金サポート

LED照明の企画から製造・輸入

国内大手メーカーの海外提携工場と協力しておりますので、高品質な商品をスピーディに企画・供給いたします。

補助金申請

補助金申請における現場調査、御見積、施工前後の撮影、中間報告書、SIIとの質疑応答まで全て対応いたします。

施工実績 -設計・施工-

工場・倉庫様をメインに幅広い施工実績が強み
古い施設や難易度が高い施設でもご提案できるノウハウがあります

全て弊社で照明設計・製品供給・施工をしております

物流センター様



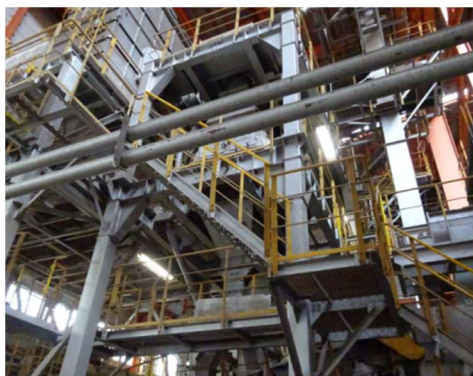
お客様と相談しながら荷物の移動を工夫し
工事をしました。
明るさを確保し視認性を向上させました。

物流倉庫様



高天井エリアをLED化しました。ランプ
交換がなくなり、メンテナンスの時間、
労力が削減したと喜びの声を頂きました。

製造工場様



大型の設備が複雑に入っているエリアを
LED化しました。一度LED化するとランプ
交換がなくなるのでメンテナンスが軽減されます。

物流倉庫様



事務所、共有エリアのLED化をしました。
ご要望によりコストを優先したご提案をしました。

大規模な工場、製造機器が入り組んだ工場も対応可能です。
工程、工事方法や荷物の移動など、お客様がご納得するまでお打合せさせていただきます。